

**Вопросы к защите курсовой работы по дисциплине
«Технология литейного производства» для направления подготовки
15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Назовите основные операции технологического процесса получения отливки в сырой песчано-глинистой форме. (ПК-5.3)
2. Как назначаются припуски на механическую обработку? (ПК-5.3)
3. Что такое выход годного? От каких параметров он зависит? (ПК-5.3)
4. Для чего предназначена литниковая система? Какой тип системы выбран? (ПК-5.1)
5. Что такое шихта? Что учитывается при определении состава шихты для изготовления данной отливки? (ПК-5.3)
6. Охарактеризуйте выбор опок. (ПК-5.1)
7. Какой метод уплотнения выбран для изготовления литейной формы? (ПК-5.4)
8. Нужна ли наполнительная рамка при изготовлении литейной формы? (ПК-5.4)
9. Из какого сплава будет изготавливаться отливка? (ПК-5.1)
10. Преимущества и недостатки выбранных методов изготовления форм и стержней? (ПК-5.4)
11. Как определяли количество отливок в одной форме? (ПК-5.1)
12. По каким принципам осуществлен выбор стержневого ящика? (ПК-5.4)
13. Какое оборудование выбрано для изготовления литейных форм, стержней? (ПК-5.4)
14. Как вы оцениваете соотношение металл – форма для данной технологии? (ПК-5.1)
15. Каковы минимальная, средняя, максимальная толщина стенки отливки? (ПК-5.1)
16. С какой целью назначена прибыль? (ПК-5.1)
17. Покажите плоскость разъема формы. (ПК-5.1)
18. Почему выбрана разовая песчано-глинистая форма? (ПК-5.3)
19. Какие факторы учитывали при выборе метода изготовления форм? (ПК-5.4)
20. Что лежит в основе выбора формовочных смесей? (ПК-5.4)

Составил _____ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТИТМиПП _____ В.В. Гриценко