

**Задание к зачету № 1**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите виды технологии ручной формовки.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в почве (в кессонах).

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 2**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в опоках по разъемной модели.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в опоках с подрезкой.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 3**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки по моделям с отъемными частями.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки с перекидным болваном.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 4**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки с подъемным болваном.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки с фальшивой опокой.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 5**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в трех опоках.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки по шаблону.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 6**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в стержнях.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки по скелетным моделям.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 7**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите виды технологии машинной формовки.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс машинной опочной формовки.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 8**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс машинной безопочной формовки.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс машинной автоматизированной формовки.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 9**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс машинной безопасной формовки.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс машинной автоматизированной опочной формовки.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 10**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс машинной автоматизированной безопасной формовки.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите виды технологии изготовления стержней.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 11**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс ручного изготовления стержней с конвективной сушкой.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс машинного изготовления стержней с конвективной сушкой.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 12**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс изготовления стержней по горячей оснастке.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс изготовления стержней по холодной оснастке.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 13**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс сборки контроля и хранения стержней.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в почве (в кессонах).

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 14**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) назовите материал для изготовления нагреваемых стержневых ящиков.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) назовите методы установки стержней в формы при сборке.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 15**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите, что представляет собой технологический процесс изготовления стержней из ХТС.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите основные операции при машинной формовке.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 16**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите, в каких приспособлениях изготавливаются стержни.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите, в чем заключается сборка форм.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 17**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите, чем измеряется плотность форм.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите, что собой представляет вытряхной стержневой ящик.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 18**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите, как осуществляется центрирование полуформ при сборке формы.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите, на каких машинах можно изготавливать стержни.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 19**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) назовите, какие разновидности тонкостенных форм Вы знаете.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) назовите способы отверждения стержней.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко

**Задание к зачету № 20**  
**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**Направление 15.03.02 Технологические машины и оборудование**

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите сущность изготовления стержней из ГТС.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите, что представляет собой технологический процесс изготовления стержней из ХТС.

Составил \_\_\_\_\_ А.А. Апполонов

Утвердил заведующий кафедрой ТиТМиПП \_\_\_\_\_ В.В. Гриценко