

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Специальные виды литья»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Литейные технологии и оборудование

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Экзамен.

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

- ПК-17: умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения;
- ПК-2: умение обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Специальные виды литья» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 10.**

**1. Литьё по выплавляемым моделям..** Сущность процесса. Основные операции. Область использования. Технология изготовления моделей. Изготовление оболочковых форм. Заливка форм, выбивка и очистка отливок. Автоматизация технологического процесса..

**2. Литьё в кокиль. Литьё под давлением.** Сущность процессов. Основные операции. Область использования. Технологии литья в кокиль и литья под давлением. Машины и автоматизация литья в кокиль и литья под давлением..

**3. Центробежное литьё. Литьё под регулируемым газовым давлением. Способы реализации основных технологических процессов центробежного литья и литья под регулируемым газовым давлением..** Сущность процесса центробежного литья. Основные операции процесса центробежного литья. Область использования центробежного литья. Машины и автоматизация центробежного литья. Общие сведения о литье под регулируемым газовым давлением. Литьё под низким давлением. Литьё с противодавлением. Литьё вакуумным всасыванием. Вакуумно-компрессионное литьё..

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

Проверил:

Декан ТФ

А.А. Апполонов

А.В. Сорокин