

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Организация производства и менеджмент»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Литейные технологии и оборудование

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Экзамен.

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

- ОК-3: способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности;
- ПК-20: способность организовывать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами;
- ПК-21: умение составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии;
- ПК-22: умение проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений;
- ПК-24: умение подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов;
- ПК-25: умение проводить организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков, планировать работу персонала и фондов оплаты труда;
- ПК-8: умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Организация производства и менеджмент» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 10.**

**1. Основы организации машиностроительного производства.** Организация производства как наука. Принципы организации производства. Формы организации производства. Особенности организации заготовительных производств. Экономические знания в сфере организации производства. Экономические расчеты как исходные данные для выбора и обоснования организационных решений. Организационно-плановые расчеты -расчеты календарно-плановых нормативов участков машиностроительных производств при их создании или реорганизации. Техническая подготовка производства. Методы планирования комплекса работ. Составление технической документации - сетевых графиков и графиков Ганта, планов, заявок на оборудование..

**2. Предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений.** Критерии выбора новой техники и технологии. Методы перехода на выпуск новой продукции. анализ и оценка производственных и непроизводственных затрат. Анализ результатов деятельности производственных подразделений. Методы и показатели. Методы организации работы малых коллективов исполнителей. Оперативно-календарное планирование работы малых коллективов. Формы и системы оплаты труда..

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

Проверил:

Декан ТФ

О.В. Хахина

А.В. Сорокин